

Proyección de hormigón en talud



Bomba de hormigón estacionaria, con motor diesel

Equipo de serie

- Bomba de hormigonar completa preparada para su funcionamiento con kit de herramientas.
- Sistema de engrase centralizado.
- Acoplamiento y junta de 4" (4½") y 5" (5½").
- Manual de instrucciones.
- Lista de despiece.
- Hidrolimpiadora de presión con sus accesorios de limpieza.
- Tamiz vibrante completo.

Opcional

- Mando a distancia.
- Homologada para carretera.

DATOS TÉCNICOS

BH S.MAX

Motor diesel	Deutz F3L2011
Potencia motor diesel	Lombardini LDW 2204
Grupo de bombeo	33 Kw
Tubo oscilante	725
Diámetro cilindros	Tubo S
Carrera de los émbolos	150 mm
Capacidad de la tolva	700 mm
Ciclos de bombeo por minuto teórico	210 L
Rendimiento máximo teórico (1)	30
Presión máx. teórica sobre el hormigón	22m³/h
Diámetro del tubo de salida	70 bar
Peso aprox. de la máquina	5"
Alcance máx. en horizontal (2)	1900 Kg
Alcance máx. en vertical (3)	300 m
Altura	80 m
Longitud	1450 mm
Anchura	3200 mm
	1450 mm

1) 2) 3) El alcance depende del diámetro de la tubería y de la correcta mezcla del hormigón.



arnabat s.a



arnabat Group

DISTRIBUIDOR



BH S.MAX

Equipo para el bombeo y proyección de hormigón

Calle B, nº 6-8 Pol. Ind. Molí dels Frares
08620 SANT VICENÇ DELS HORTS
Barcelona - Spain -
Tels.*34 902 23 23 26 / 34 672 44 80
Fax * 34 93 672 44 95
e-mail: info@arnabatgroup.com

www.arnabatgroup.com

Las imágenes y textos de este catálogo son orientativos.
ARNABAT S.A se reserva el derecho de introducir las
modificaciones que estime convenientes con el fin de
mejorar la producción.

La bomba BH S.MAX de fabricación propia de ARNABAT, ha sido especialmente diseñada para el gunitado por vía húmeda y para el bombeo de hormigones con una granulometría de hasta 20 mm.



Gancho para poder elevar y transportar la máquina.



Un gran tapón de descarga facilita la limpieza de la tolva.

Dos prácticas puertas abatibles, permiten un fácil mantenimiento y una cómoda apertura con dos tiradores en la parte lateral.

Diseño general

Chasis de chapa plegada con un capó de chapa montado sobre un bastidor de tubo estructural y equipada con un eje rígido con ruedas de grandes dimensiones para su fácil desplazamiento dentro de las obras. Barra de remolque articulada con argolla para su enganche a camiones y "dumpers" de obras.

Para su estabilidad se han dispuesto dos patas traseras extensibles y un apoyo delantero con ruedas.

Equipo motriz

Existen distintas motorizaciones.

Motor Deutz diesel F3L2011 y motor LOMBARDINI LDW 2204 de 4 cilindros.

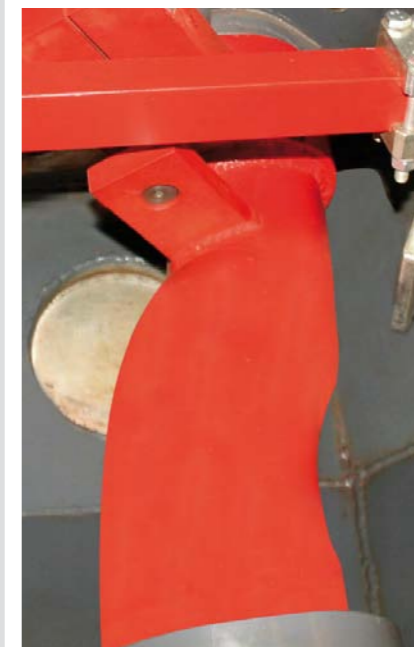


Tubo "S"

La placa de gafas y el anillo automático aseguran una junta perfecta entre el tubo "S" y la tolva, lo cual permite bombear hormigones y líquidos, incluso agua. Los cilindros hidráulicos del tubo oscilante están montados delante de la tolva protegidos del hormigón.

Gracias al circuito doble se consigue un rápido cambio del tubo "S", reduciendo de esta forma las molestas interrupciones en el flujo del hormigón proyectado. La máquina puede bombear hormigones con una granulometría de hasta 20 mm.

Para el gunitado recomendamos granulometrías no superiores a 8 mm.



Cuadro de control

Un armario metálico con todos los relés con protección IP54, los mandos, un manómetro y un cuentahoras. Dispone de una salida para el mando a distancia (opcional).



Tolva con agitador

Tiene una capacidad de 210 L y una altura de llenado de 1050 mm.

La parrilla tiene un paso de 30 mm.

El tubo de salida es de 5"=DN 125 mm.

El agitador es movido de forma directa por un motor "Orbital" de alto par.



Hidrolimpiadora de presión.

Cilindros de transporte

Los cilindros de acero tienen un tratamiento idóneo para aguantar cualquier dureza. Los pistones llevan piezas de desgaste fácilmente intercambiables.

Su robusto diseño asegura una larga vida.



Lubricación central de la tolva.

Parrilla

Práctica parrilla que permite el paso de gran cantidad de hormigón y a la vez hace de filtro de piedras superiores a 30 mm.



Lanza para poder mover la máquina e inmovilizarla en el lugar de trabajo.



Bombas y cilindros hidráulicos

De serie, todas las máquinas están equipadas con un circuito hidráulico doble. Las válvulas de cambio están montadas sobre un bloque plano para facilitar el mantenimiento del sistema. Un acumulador hidráulico proporciona un cambio rápido y contundente del tubo "S", incluso trabajando a bajo rendimiento. La bomba principal, equipada con reguladores de caudal y presión, permite un control de rendimiento de la máquina de 0 al máximo.

Todas las bombas están montadas de forma directa en el motor sin poleas ni correas. Los cilindros principales están provistos de una amortiguación hidráulica interna y de un sistema de corrección automática de la carrera.